

Chaufförsinstruktion - Betong

Som chaufför hos Thomas Betong möter man i sin vardag våra kunder vid många tillfällen. Det är av största vikt att man uppträder korrekt och alltid gör sitt bästa för att tillmötesgå våra kunder.

Före lastning av betong:

- Säkerställ att betongbilen är i funktionellt skick (ränna, roterare och vatten i tanken) innan lastning
- Säkerställ att roteraren är tömd på vatten/snö.
- Säkerställ att du har rätt flyttillsatsmedel med på betongbilen. Vid minsta tvekan begär att få en ny dunk/påsar från fabriken. Flytmedel skall skyddas mot frysning.
- Säkerställ att du har PP-fiber med på betongbilen.

Transport:

- Kontrollera att du är inloggad i CORE-appen, ditt bilnummer och förarnummer skall synas i appen. **1**
- Betongen roteras i normala fall på lågt varv (4 varv/min) under transport, undantag meddelas från fabrik.
- Renspolning av lasttratt med vatten (med betong i trumman) är inte tillåten då det har stor påverkan på betongen.
- Om leveranstiden kommer att förändras, alltså om du som chaufför kommer att anlända vid en senare tid än planerat, måste du meddela levererande fabrik omgående.

Färjetransport:

- Vid färjetransport som ej trafikerar av Trafikverket:
 - Zon räknas till den kajplats du kör ombord på färjan, all tid från påkörning tills du är tillbaka på samma kajplats skall registreras som lossningstid för bilen, dvs när du kommer till kajplats trycker du start lossa och när man är åter till samma kajplats trycker du slut lossa.
- Vid färjetransport som trafikerar av Trafikverket (Gul färja):
 - Zon räknas på samma sätt som en normal leverans. I appen under extra tjänst, läggs Färjeavgift till när markerad körväg går över en eller flera färjor **19**

Lossning:

- Ankomsttiden registreras automatisk i appen. **9**
Innan mottagningskontroll och lossning skall betongen roteras på högsta blandningsvarv under minst 1 minut. Detta skall ske strax innan lossning påbörjas.
- Kunden skall därefter, **innan lossning påbörjas**, kontrollera följesedelns uppgifter samt okulärbesiktiga betongen och på följesedeln kvittera mottagandet av leveransen. **10**
- Om lossning sker med ränna skall kunden tillfrågas var rännan skall spolas ren.
- Om kund har synpunkt på betongens egenskaper **skall du alltid** säga till kunden att kontakta fabriken **innan lossning påbörjas**
- Om **du** tycker att betongens egenskaper avviker men kunden ändå vill använda betongen **skall du alltid** kontakta fabriken **innan lossning påbörjas**. Ta kort med kameran i appen
- Om kunden inte är nöjd med konsistensen skall **kunden** kontakta fabriken för åtgärder. Vid korrigerig av konsistens skall du ange detta i appen. **16**
- **Allt lossningsarbete skall utföras ute** vid pump, bask eller ränna om inte annat överenskommit.
- Vid lossning till pump skall nivån på betongen ligga strax under skyddsgallret, **då** etableras kontakt med pumpmaskinist via pumpens signalhorn som är monterad bak vid baljan.
- När lossning påbörjas tryck: start lossning i appen. **11** (eventuell provtagning sker innan start lossning)
- När bilen är tom skall du uppmärksamma pumpmaskinisten på detta via pumpens signalhorn.

xx Visar under vilken punkt i "Rutin och instruktion CORE-appen för chaufförer"

Tillsättning av flyt, när konsistens är för låg:

- Flyt skall vara uppmärkt med produktnamn. Saknas märkning kontakta fabrik
- Du kontaktar fabrik för instruktion om mängd flyt som skall tillsättas, fabrik behöver veta kvarvarande mängd betong och bedömd aktuell konsistens.
- Vid tillsättning av flyt sätts roteraren på tömning tills betong ligger på sista vingen och stoppas i detta läge så flytmedlet tillsätts direkt på betongmassan.
- Efter tillsättning av flyt **skall** betongen roteras på fullt inmatningsvarv i 5 minuter.
- Roteraren sätts sedan på utmatning så betongen på samma sätt som tidigare kommer upp på sista vingen, detta för att blanda in eventuella flytmedelsrester som kan finnas kvar.
- Efter detta skall betongen roteras på full inmatning i ytterligare 1 min
- Innan lossning **skall** betongen okulärbesiktigas av kunden så konsistensen är den förväntade.
- I appen antecknas antal liter flytmedel som tillsats. Används flytpåsar är 1 påse = 1 liter

Tillsättning av PP-fiber, när konsistens är för hög:

- Du kontaktar fabrik för instruktion om mängd PP-fiber som skall tillsättas, fabrik behöver veta kvarvarande mängd betong och bedömd aktuell konsistens.
- Vid tillsättning av PP-fiber sätts roterare på tömning tills betong ligger på sista vingen och stoppas i detta läge så PP-fiber tillsätts direkt på betongmassan.
- Efter tillsättning av PP-fiber skall betongen roteras på fullt inmatningsvarv i 5 minuter.
- Innan lossning **skall** betongen okulärbesiktigas av kunden så konsistensen är den förväntade.
- I appen antecknas antal kg PP-fiber som tillsats.

Efter lossning:

- Tryck slut lossning **12** Lägg in eventuella tillägg som: tillsättning av flyt/PP fiber **16** returbetong **17** och deponi **18** mm.
- Vid eventuell returbetong **skall** du fråga kund var betong skall tippas, har inte kunden möjlighet att ta emot restbetongen **skall** kunden informeras att det tillkommer kostnad för returbetongen.
- Om kunden inte kan ta hand om returbetongen **skall** du kontakta fabriken direkt efter lossning för besked om vart du skall tippa (deponi, fabrik, ev legokloss)
- Kund skall kvittera följesedeln med underskrift i appen. Om kund ej är närvarande för signering skall chauffören signera med ett X. **Signering skall alltid ske innan avresa från arbetsplats** **23**
- Kunden har på sitt ansvar att tillhandahålla plats för rengöring och spolning av utrustning på området.
- Det bör t.ex. vara ett område som inte har en dagvattenbrunn eller ytavrinning till vattendrag så att marken där avspolning sker kan filtreras ordentligt.
- Saknas detta skall spolning göras vid fabrik, dock måste avskrapning ske på arbetsplatsen för att inte riskera spill i trafiken.
- Vid returlass till fabrik eller deponi är det chaufförens ansvar att bedöma att betongen klarar returtransporten. Vid behov kan mycket vatten behöva tillsättas så att betongen inte hårdnar. Detta gäller även vid returbetong från pump. Vid tillsättning av vatten meddela levererande fabrik

Framkörning annan fabrik:

- Vid körning på annan fabrik än hemmafabriken eller på de fabriker där framkörning ingår **22**

Spolning:

- Spolning vid fabrik skall ske på anvisad plats och **lokala föreskrifter skall följas**. Med spolning avses invändig rengöring av trumma samt rengöring av lossningsutrustning. **Biltvätt i alla dess former får under inga omständigheter utföras vid Thomas Betongs spolanläggningar**
- Om du upptäcker något problem med spolanläggningen som stopp, trasiga slangar, överfull damm eller liknande **skall du omgående** kontakta fabriken

Säkerhet:

- Lossning av betong skall alltid övervakas på ett sådant sätt att du snabbt kan vidta åtgärd om något oförutsett inträffar.
- Vid arbete på Thomas Betongs anläggningar och ute hos våra kunder gäller kraven på personlig skyddsutrustning, såsom hjälm, helvarsel, skyddsskor och skyddsglasögon.
- Kundenspecifika krav på personlig skyddsutrustning kan förekomma.
- Du skall alltid bära ID-06 legitimation vid arbete hos kund och på fabriken.
- Vid användandet av spolutrustning och utrustning för att fylla vatten i tanken beakta att vattnet kan vara under högt tryck.
- Arbetsätt när man fyller tanken: trycksättning av, returvatten öppen, vattenventil på samt närvaro av chauffören
- Arbete i trumman på betongbilen får inte utföras på Thomas Betongs anläggningar

Rutin vid nödläge:

Brand

Ring räddningstjänsten 112

- Säkerställ att inga personer finns i närheten av branden
- Försök utan att äventyra säkerheten att begränsa eller släcka branden
- Informera levererande fabrik så fort det bara är möjligt.
- Godkänd brandsläckare skall finnas i betongbilen

Utsläpp av drivmedel och oljor

- Informera levererande fabrik så fort det bara är möjligt.
- Vid större utsläpp ring räddningstjänsten 112
 - Blockera eventuella dagvattenbrunnar
 - Informera omgående arbetsplatsledningen
- Vid mindre utsläpp
 - Stoppa utsläppet/läckage, påbörja sanering med skyddsmaterial
 - Informera arbetsplatsledningen
 - Kontakta vid behov saneringsföretag på orten
- Skyddsmaterial för oljeläckage skall finnas tillgängligt i betongbilen (hink, skyffel, avfallssäck, Absol)
- Upprätta händelserapport i IA-appen, detta sker i samråd med levererande fabrik.
- Informera Operativt Ansvarig Transport för din ort

Övrigt:

- Eventuella brister på fordonet **skall omgående meddelas** levererande fabrik.
- Speciellt sommartid är det viktigt att vattentanken är fylld för spolning efter rännlass. Detta sker innan lastning för att planering/leveranstider kan hållas.
- Vid misstanke om att levererad produkt inte uppfyller kraven skall lossning stoppas och levererande fabrik kontaktas för vidare instruktioner. Om kundens gjutform verkar undermålig eller om det finns vatten eller snö i den, kontaktas levererande fabrik samt foto tas med kameran i appen **28**
- Vid eventuellt betongspill under transport ansvarar chauffören att levererande fabrik blir informerad.
- Denna instruktion skall alltid förvaras i fordonet.
- Svensk Betongs broschyr (Att köra betong) skall finnas i bilen

Rutin och instruktion CORE-appen för chaufförer

1. Logga in

- Kolla att det är rätt fordonsnummer: 10- [ditt fordonsnummer]
- Kolla att det är ditt förarnummer: [XXXX]
- Inget lösenord behövs

Bra om inloggning sker direkt vid ankomst till bilen



2. Utseende appen (vänster bild)

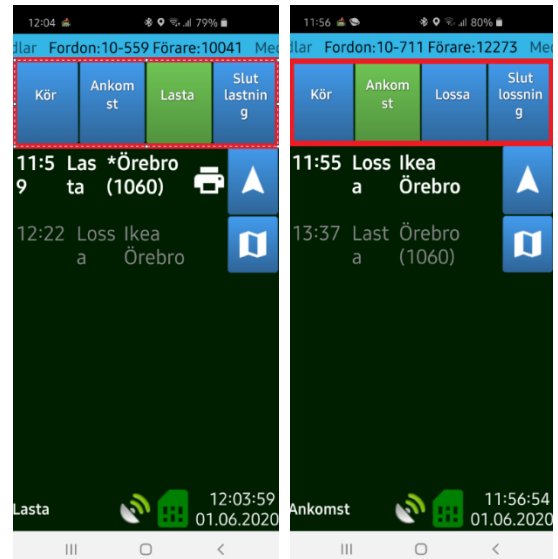
- Kör (Fabrik): Automatiskt
- Ankomst (Fabrik): Automatiskt
- Lasta: Automatiskt
- Slut lastning: Automatiskt

Kommandon sker med automatik från systemet i fabriken

2.1 Utseende appen (höger bild)

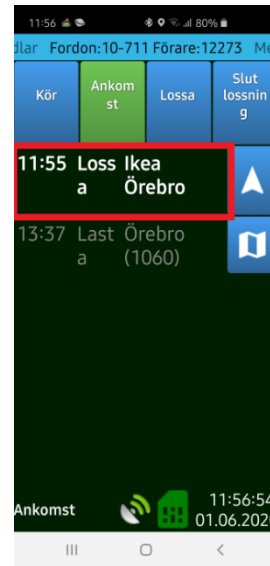
- Kör (Arbetsplats): Automatiskt
- Ankomst (Arbetsplats): Automatiskt
- Lossa: Tryck (manuellt av chauffören när lossning påbörjas). OBS Prov skall tas innan lossning påbörjas
- Slut lossning: Tryck (manuellt av chauffören när lossningen är slut). OBS eventuell rengöring sker efter man tryckt slut lossa

Nästa lass syns i grå text. Grön "ikon" visar vilken status som är aktiv. Grönt simkort och grön parabol visar att appen är online och har GPS kontakt



3. Information om order

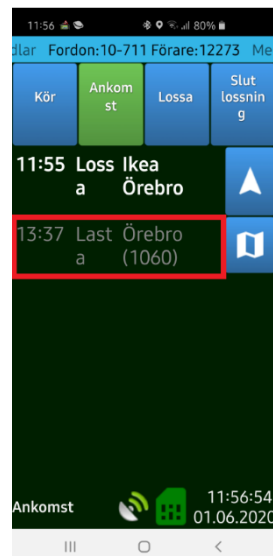
- Tryck på det vitmarkerade lasset så kommer informationen om ordern upp (höger bild)
- I denna vy kan du se vilket projekt/kund och arbetsplats du ska på nästa körning eller pumpning
- Du ser: adress, kontaktuppgifter kund, arbetsplats och lossningssätt samt eventuell övrigt info
- Trycker du på den blå rutan ovanför informationen kommer kartbild upp över leveransplatsen



Destination	Ikea Örebro 702 36 Örebro, Kundvägen 2 Örebro
Projekt	46158 Ikea Örebro Kundvägen 2 Örebro
Kund	1100030 Linotolgov AB
Artikel	10-3104516140 C 35/45 16 S4 Vct 0.40 Min Lufth 4.5% Anl. Cem 6.00 / 37.00 m3
Anmärkning	Pump
Info	Begärd
Order	89976 / Lass 7
Fabrik	1060 /
Aktivitet	Lossa
Närma sig	01.06.2020 / 12:12
Ankomst	01.06.2020 / 12:23
Arbete	01.06.2020 / 12:23
Arbete Slut	01.06.2020 / 12:47
Längd	24 min / Väntetid 0 min



4. Ankomst (fabrik)

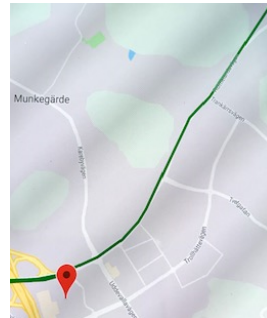
- Här syns när nästa lastning ska ske och på vilken fabrik
- Synka med Processoperatör på fabriken, när du ska lasta.



5. Navigering och karta till arbetsplats

- Dessa symboler i översiktsvyn hjälper dig att se var arbetsplatsen ligger, samt hur du via Google navigerar dit
- Gå gärna igenom körvägen innan du börjar åka!

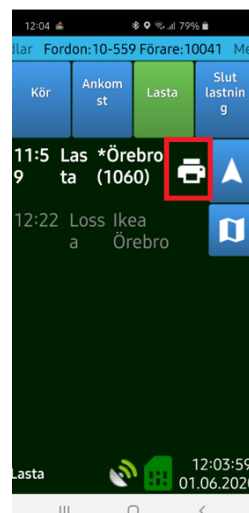
-  = Navigering till arbetsplatsen
-  = Kartvy, där arbetsplatsen ligger



Tänk på att Google Maps inte tar hänsyn till olika begränsningar för lastbilstrafik som tex fordonshöjd, lastbegränsningar som BK-2 eller BK-3

6. Lasta

- Fabrikspersonal – triggar så det blir Grön ruta för Lasta
- När rutan blir Grön, genereras Följesedeln i appen (en liten skrivarikon syns bredvid raden för lasta)

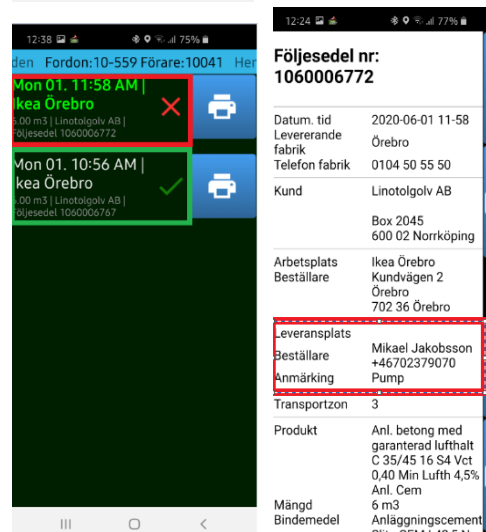


7. Information följesedel

- Sveg höger för att se följesedeln
- Tryck på den senaste följesedeln

8. Slut lastning

- När lastning är klar, blinkar ikonen "slut lastning" Grönt
- När Kör ikonen är Grön är det dags att köra till arbetsplatsen



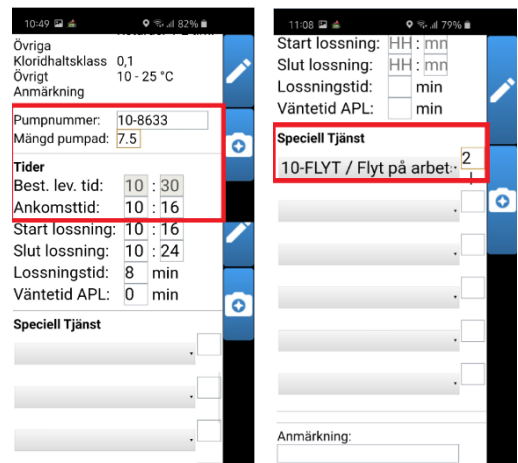
9. Ankomst

- Ankomst APL – registreras automatiskt av arbetsplatsens GPS koordinater
- Väntetid/arbetsplatstid startar automatiskt
 - Väntetid inkluderar provtagning, köer och annat som kan hända innan lossning
- Dubbelkolla tiden i den digitala Följesedeln
- Ändra tiden för ankomst, om något ej stämmer

Det som triggar att ankomst registreras är "Fordonets sista stopp (>1 min) innan Lossa påbörjas eller när hastigheten är mindre än 4 km/h"

10. Mottagningskontroll Arbetsplats

- Kunden skall enligt branschpraxis göra mottagningskontroll dvs kontrollera följesedeln att det är rätt leverans mot den beställning som är gjord.
- Gå igenom detaljerna i Följesedeln och kolla att Pumpnumret stämmer – ändra om lossning sker i annan pump.
- Om kunden bedömer att betongens konsistens Ej är ok skall justering göras enligt instruktionerna "Tillsättning av flyt" eller "Tillsättning av PP-fiber" ovan samt enligt 15 och 16 i nedan instruktion.

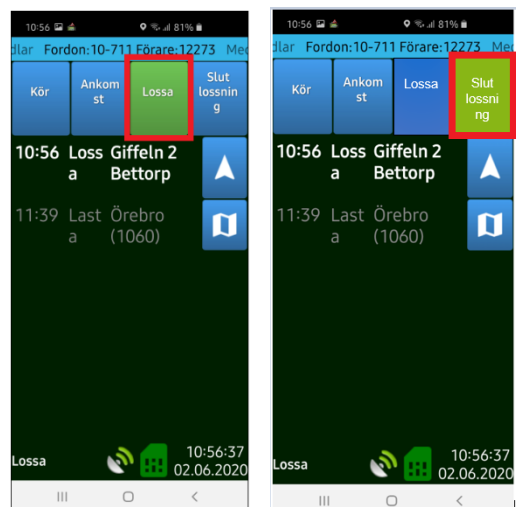


11. Lossa (vänster bild)

- Tryck Lossa när du startar lossning av lasset (ej vid provtagning)
- Kontrollera att tidpunkten för "Lossa" registreras på följesedeln
- Ändra om något inte stämmer
- Skriv en Anmärkning om varför justering görs

12. Sluta lossa (höger bild)

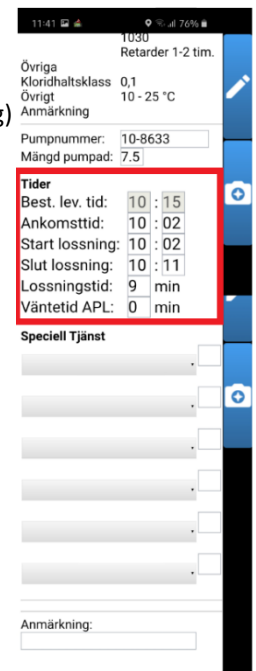
- Tryck Slut lossning
- Kontrollera att tidpunkten för "Slut lossning" registreras på följesedeln
- Ändra om något inte stämmer
- Skriv en anmärkning om varför justering görs



13. Kontrollera lossningstid och väntetid

- Kontrollera Lossningstid (skillnaden mellan Start lossning och Slut lossning)
 - Ändra om den ej är korrekt
- Kontrollera Väntetid/Arbetsplatstid (skillnaden mellan Ankomsttid och Start lossning)
 - Ändra om det ej ska vara Väntetid pga. av tiden felregistrerad.

Ex här bredvid 9 min lossningstid



11:41 100% Retarder 1-2 tim.
 Övriga Klordhalkklass 0,1 Övrigt 10 - 25 °C Anmärkning
 Pumpnummer: 10-8633
 Mängd pumpad: 7.5

Tider
 Best. lev. tid: 10 : 15
 Ankomsttid: 10 : 02
 Start lossning: 10 : 02
 Slut lossning: 10 : 11
 Lossningstid: 9 min
 Väntetid APL: 0 min

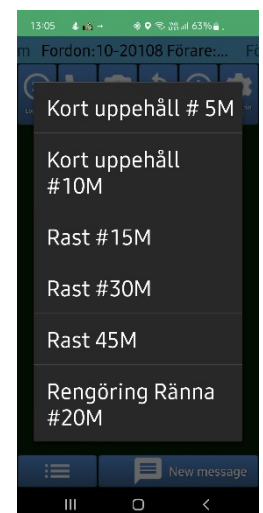
Speciell Tjänst

Anmärkning:

14. Rast/Kort uppehåll

- Tryck först i nedre vänstra hörnet för att få upp valbara förslag.
- Kort uppehåll 5-10M kan exempelvis vara påfyllning av vatten dvs du är inte klar för att lasta
- Välj längd på rast eller uppehåll, exempelvis Rast #30M
- Tryck på pilen i högra hörnet för att godkänna
- På lastsidan trycker du på ikonen Start för att starta rasten
- När rasten/uppehållet är slut trycker du på ikonen Klar för att avsluta och då kan du lasta

För dialog med processoperatör för att gemensamt bestämma när det passar att ta rast



13:05 65%
 Fordon:10-20108 Förare:...

Kort uppehåll # 5M

Kort uppehåll #10M
 Rast #15M
 Rast #30M
 Rast 45M
 Rengöring Ränna #20M

New message

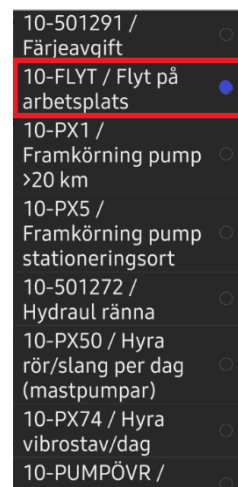
15. Lägga till speciell tjänst/tillägg

- Om man vill lägga till en eller flera speciella tjänster i appen så gör man det längst ner i följesedeln
- Man trycker på pilen i höger kant, scollar ner till den tjänst man vill lägga till
- Väljer mängd i rutan bredvid
- Klicka på pil tillbaka, så ser man hela följesedeln inkl. det tillägget
Ingen funktion för att trycka spara finns, utan det sker automatiskt



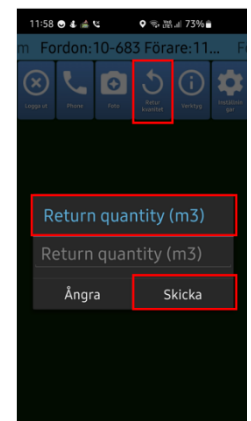
16. Tillsättning av flyt och PP-fibrer

- Vill man lägga till flyt väljer man 10-FLYT och anger mängd. Vill man lägga till PP-fiber väljer man 10-PFIB1 och anger mängd.



17. Returlass till fabrik

- Art 10-RETURBETONG ska användas
- Ange bedömd volym returbetong med en decimal
Exempel 1: Returbetong 2,7 m³
- Gå till startsidan och klicka på "returkvantitet"
- Fyll sedan i samma volym returbetong sedan tryck skicka
Detta gör att fabriken får info om kvarvarande volym. Svar kommer från fabriken om detta skall vara kvar i roteraren eller om det skall tippas på fabrik eller gå på deponi. Erhålls ej svar via meddelande i appen skall kontakt tas med fabriken via telefon



18. Returlass till deponi

- 2 artiklar ska användas:
- Art 10-RETURBETONG
 - Ange bedömd volym returbetong med en decimal
 - Lägg till artikel 10-501811, anges manuellt vid returlass.
- Oavsett mängd artikel – 1st Åkare returlass till deponi
(Anges inte denna så får åkaren inte betalt för returlass till deponi.)
- Ta foto på kvittot från deponitippen i följesedelsvyn och skicka denna till levererande fabrik
- Exempel: Returnerad volym = 4,5m³, chaufför anger då – 10-RETURBETONG och 4,5 m³ samt 1st 10-501811*

19. Färjeavgift

- Vid leverans med Trafikverkets färjor (Gul Färja) läggs 1 st 10-501291 Färjeavgift till manuellt under extra tjänst. Ersättning som faller ut gäller tur o retur. Vid vissa transporter som inkluderar flera olika färjor läggs fler antal till.

20. Lägga till Hydraulränna (endast när kund ej beställt med ränna från början)

- Denna förändring kan Ej läggas in i Coreappen, detta utförs av levererande fabrik
- Chauffören skriver "hydraulränna" i anmärkningsfältet längst ned på följesedeln
OBS! Måste justeras på Fabrik för att kund skall bli debiterad och för att åkeriet skall få betalt

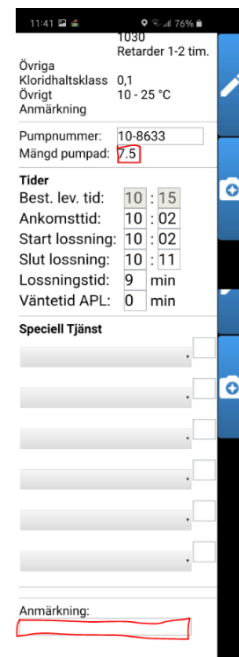
21. Följesedeln kan justeras (innan skickad)

- Justera pumpad mängd – om inte allt lossas i pumpen, och eventuellt baskas/rännlossas
- T.ex. 7.5 m³ =>
- 2,5 m³ pumpad
- Samt under anmärkning: "5 m³ baskas/rännlossas"


22. Framkörning

- När betongbil kör på annan fabrik än hemmafabrik skall det skrivas i anmärkningsfältet av chaufför:
- Framkörning din hemmafabrik, (endast om det finns med i åkaravtalet)
- Detta skall ske på sista följesedeln för den fabrik man har kört på under dagen
- Vid "hemlass" utgår ej ersättning för framkörning.

OBS! Fabriken lägger in antal km i Core baserat på om det enkel resa eller tur och retur enligt fastställd avståndstabell som finns på fabriken



23. Signatur (skall ske innan du lämnar arbetsplatsen)

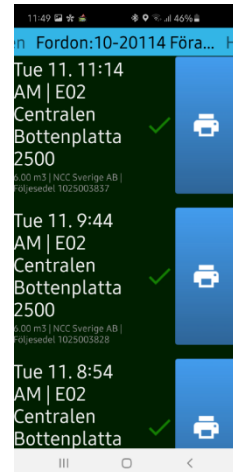
- Kunden skall enligt branschpraxis signera följesedeln, om kund Ej är tillgänglig så signerar chauffören med ett "X"
- Följesedeln **måste** signeras och skickas för att den ska vara avslutad. Skicka gör man genom att klicka på 

*Följesedeln **skall alltid** signeras, detta är viktigt då flera kopplingar triggas av just detta i Core och information till kund genom Min Betong exempelvis pumpad volym*



24. Se signerade följesedlar

- Följesedlarna i appen skall ha en grön bock då är de signerade och klara.



25. Ankomst fabrik

- Kör till den fabrik som står angiven för nästa lass (normalt den man lastade på sist)

26. Avslut för dagen

- När Föraren avslutar dagen genom att köra tillbaka till Fabriken (enligt sista Ordern) – så sker avslutet av Ankomst på fabrik automatiskt
- När Föraren avslutar dagen genom att köra någon annanstans än levererande fabrik– måste Ankomst på fabrik anges genom att TRYCKA Ankomst och den tid man borde varit tillbaka på den levererande fabriken

27. Följesedeln tillgänglig för eventuell justering (efter signering)

- Hur länge är det ok att justera följesedeln (efter skickad)?
 - Tills fabriken har hanterat följesedeln, dock max till midnatt
- Hur länge kan man se följesedeln efter körning?
 - Tills fabriken har hanterat följesedeln, dock max till midnatt

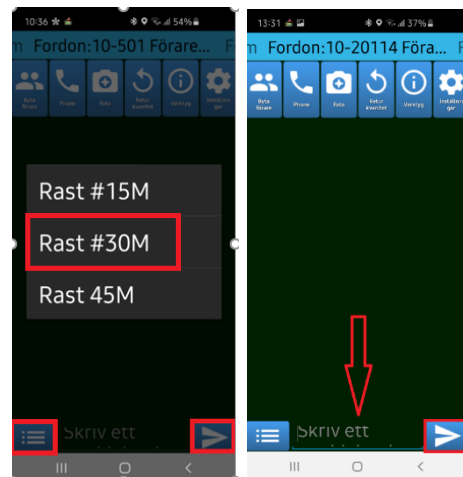
Om justering måste ske efter fabriken har hanterat följesedeln – skall eventuella ändringar kommuniceras till levererande fabrik som du kört på

28. Övrigt

- Sveg höger till följesedeln och där finns möjlighet att:
 - Ta bild, hur arbetsplatsen, vägen eller betongen ser ut – kan då ses av fabriken
 - Ta foto på kvittot från deponitippen



- Skriva meddelande
 - Rast 15 min – OBS påverkar dispatch-planen och fordonet flyttas automatiskt fram 15min
 - Rast 30 min - OBS påverkar dispatch-planen och fordonet flyttas automatiskt fram 30min
 - OBS kommunicera det med fabriken!
 - Övriga meddelanden (höger bild) till fabriken kan skrivas och skickas. Svar från fabriken kommer även in här



29. Logga ut

- Logga ut efter arbetsdagens slut, då avslutas alla pågående processer
- Logga ut kan bara göras när Ankomst är grön, dvs du är tillbaka på fabriken