

Tänk på att betong är en färskvara

Vid gjutning rekommenderas att tiden från blandning i fabrik till utläggning begränsas till **max 90 minuter**. Om tiden är längre än så rekommenderar vi att du beställer retarder.

Om du använder retarder och tiden från blandning i fabrik till utläggning i form beräknas ta längre än 180 minuter rekommenderar vi att minska volymen.

Vid gjutning med Thomasnabb och Thomasnabb Plus samt andra betonger med accelerator bör tiden från blandning på fabrik till utläggning normalt begränsas till 60 minuter

Välj rätt slangstorlek vid pumpning

Våra standardprodukter är framtagna för att kunna pumpas i 4" slang eller i kort 3" slang.

Vid gjutning i smalare slangar behöver du anpassa stenstorlek och beställa betong med reducerad sten. Dessa anpassningar kan leda till sämre arbetbarhet på betongen, ökade pumptryck, ökad risk för separation i slangen samt ökad risk för krympning och sprickor i den färdiga konstruktionen.

- Vi rekommenderar att gjuta med 4" slang då det är möjligt.
- Vid pumpning i 3" slang begränsas stenstorleken till $d_{max} = 16$ mm. Slanglängden bör begränsas till 50 meter. Kontakta oss om det finns behov för längre slang.
- Om det krävs mer än 5 meter slang rekommenderar vi att du beställer betong med reducerad sten för att klara en god pumpbarhet.
- Vid pumpning i 2" slang begränsas stenstorleken till $d_{max} = 8$ mm. Slanglängden bör begränsas till 50 meter. Kontakta oss om det finns behov för längre slang.
- Vid pumpning av Thomasnabb och Thomasnabb Plus samt andra betonger med accelerator bör pump med minst 3" slang användas.
- Vid pumpning av Thomatork 1, Thomatork 2 eller andra betonger med vct 0,38 eller lägre bör pump med minst 3" slang användas.

